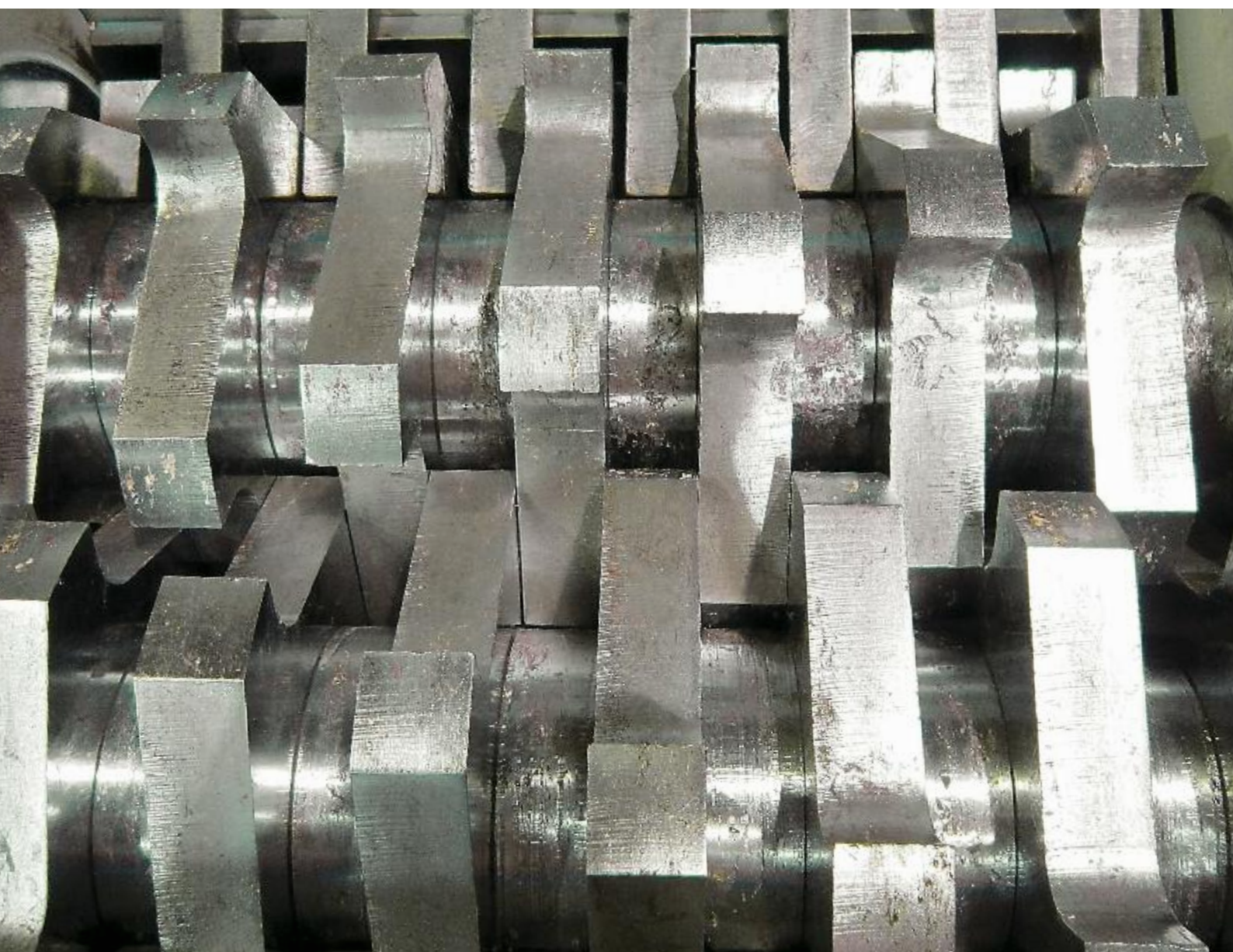




TECHNOLOGIE ZPRACOVÁNÍ ODPADŮ



Kdo jsme

AGRO CS je ryze českou společností, založenou v roce 1992. V té době navázala na činnost Agropodniku Česká Skalice, který sloužil zemědělcům v oblasti poradenství, skladování a aplikace hnojiv. Pro svůj rozvoj AGRO CS v následujících letech využilo odborných zkušeností a znalostí a v roce 1994 rozšířilo své aktivity o výrobu substrátů a výrobu spotřebitelských balení hnojiv. Tuto činnost společnost nadále systematicky rozšiřovala a v současné době patří ve střední a východní Evropě k předním výrobcům substrátů, hnojiv a travních osiv.

Strojírenská divize vyrábí a dodává technologie pro

- **naskladňování:** násypky, síla
- **manipulaci s materiálem:** dopravníky pásové, šnekové, vibrační, spirálové, pneumatické, korečkové elevátory, rozdělovací klapky
- **míchání:** diskontinuální, kontinuální, mobilní míchací zařízení
- **třídění:** třídiče rotační, vibrační, sítové, rotační hvězdicové, mobilní třídící zařízení
- **dávkování:** komponentů a mikrokomponentů, dávkovací zásobníky
- **odvažování:** násypek, sil, cisteren, nádrží
- **vážení:** břemen, mostové váhy
- **plnění:** pytlů otevřených a ventilových, big bagů
- **paletizaci:** válečkové dráhy, paletizátory, roboty, ovíjení palet

Strojírenská divize a její řídicí management i technologie je znám v tuzemsku, ale i v zahraničí (Litva, Maďarsko, Německo, Polsko, Rakousko, Rusko, Slovensko, Ukrajina). Divize má mnohaletou tradici a zkušenosti ve vývoji, výrobě a dodávkách strojů, zařízení a celých provozních souborů pro manipulaci se sypkými hmotami. Zejména pro operace naskladňování, přepravu, míchání, třídění, dávkování, vážení, plnění a balení až po paletizaci, robotizaci a ovíjení palet např. tuhých průmyslových hnojiv, substrátů, obilí, písků, štěrků, zemin, kompostů, odpadů apod.

Strojírenská divize provádí

- zpracování nabídky dle poptávky zákazníka
- vlastní projektovou a konstrukční činnost
- výroba strojů a zařízení včetně subdodávek
- dodávka požadované technologie včetně montáže
- odzkoušení technologie, zaškolení obsluhy a údržby
- záruční a pozáruční servis



Drtič jednohřídelový – SS

Průmyslový drtič typu SS je určen k drcení materiálu na jemnou výstupní frakci, převážně v jednom stupni. Velikost výstupní frakce je dána velikostí ok síta uloženého pod rotorem drtiče. Materiál je drcen mezi bříty rotoru (pomocí výměnných destiček segmentů) a statorovým nožem ve tvaru hřebene. Drtič je vybaven pneumatickým nebo hydraulickým přitlakem, který zajišťuje přísun materiálu k rotoru. Výkon drtiče je dán charakterem drceného materiálu a velikostí ok síta. Zařízení je vybaveno elektronikou, která hlídá nastavené přetížení s automatickou reverzací chodu motoru.

Pod sítím drtiče je šnekový dopravník, který dopravuje drť na další dopravní cesty, např. pneumatickou dopravu, nebo pásový dopravník.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SS 550	550 x 600	5,5 – 11	120 – 200	15 – 30	15 – 30	2 000
SS 700	700 x 700	15 – 22	250 – 450	15 – 30	15 – 30	2 500
SS 1000	1 000 x 900	18,5 – 30	550 – 750	15 – 30	15 – 30	3 500
SS 1200	1 200 x 900	22 – 45	750 – 950	15 – 30	15 – 30	4 000

Odvětví průmyslu:

automobilový, zpracování odpadů, dřezozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Drtič dvouhřídelový s jedním pohonem – SDS

Dvouhřídelové drtiče řady SDS jsou určeny pro použití v provozech se zvýšeným nárokem na životnost, sílu, spolehlivost a údržbu, např. v třídírnách odpadů, linkách na recyklaci plastů, linkách na zpracování pneumatik osobních vozů, na drcení dřeva, použitých olejových filtrů automobilů apod. Výsledná drť se dále používá jako alternativní palivo, pro další zpracování, nebo jen pro zmenšení objemu odpadů, pro zlevnění a ekologii dopravy (aby se nepřevážel vzduch). Drtiče mohou být v provedení stacionárním, nebo mobilním na natahovacích rámech, popř. s elektrocentrálou, pro likvidaci skládek na různých místech. Drtiče jsou vybaveny řídicím systémem, který nevyžaduje velké pozornosti od obsluhy. Systém samočinně hlídá přetížení drtiče, počet nastavených reverzací pohonů a počet motohodin.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SDS 560	560 x 560	7,5 – 22	1 500 – 3 000	20 x 100 – 150	2 000
SDS 850	850 x 560	22 – 30	2 000 – 3 500	20 x 100 – 150	2 300
SDS 1000	1 000 x 560	22 – 30	2 800 – 3 800	20 x 100 – 150	2 500

Odvětví průmyslu:

automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Drtič dvouhřídelový s jedním pohonem a válcovým třídícím sítem – SDS drum

Drtič s třídícím sítem je vhodný tam, kde není nutný velký výkon, ale je nutné garantovat velikost výstupní frakce. Odpad, který vpadá do násypky drtiče, je nadrcen a volně gravitačně padá na otáčející se válec se síťovou plochou. Dírami (oky) v síti propadnou kousky drti, které mají garantovanou velikost. Odpad, který nepropadne sítem, je vynášen lopatkami bubnu nahoru zpět do násypky a padá znovu do pracovního prostoru drtiče. Proces se opakuje pořád dokola, dokud všechny části drtě nemají garantovanou velikost a nepropadnou sítem. Třídící síto je navrženo pro drtiče typu SDS 560, SDS 850 a SDS 1000 ale lze ho použít po malé úpravě i pro drtiče typu SDTx 4 a SDTx 4L. Síťovou plochu třídícího síta je možno vyměnit z vnější strany za novou, nebo s jiným rozměrem děr. V praxi je síťová plocha z větší části zakrytována z důvodů bezpečnosti a čistoty kolem zařízení. Celkový výkon zařízení je dán průměrem ok v síti, jejichž velikost může být 15, 20, 25 až 40 mm.

Následný vynášecí šikmý dopravník vynáší drť do další části zpracovatelské technologie, nebo do kontejneru.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Průměr síta d x š x průměr děr (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SDS 560 drum	560 x 560	15 – 22	1 500 – 2 500	15 – 40	1 700 x 650 x 20	15 – 40	3 500
SDS 850 drum	850 x 560	18,5 – 22	1 800 – 2 700	15 – 40	1 700 x 650 x 20	15 – 40	3 700
SDS 1000 drum	1 000 x 560	18,5 – 30	2 000 – 3 000	15 – 40	1 700 x 650 x 20	15 – 40	3 900

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický,
gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítem

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Malý drtič dvouhřídelový se dvěma pohony – SDTx

Dvouhřídelové drtiče řady SDTx (kde „x“ je délka pracovní komory), jsou určeny pro použití v provozech se zvýšeným nárokem na životnost, sílu, spolehlivost a údržbu, např. v třídírnách odpadů, linkách na recyklaci plastů v centrálních vývažovných a kuchyních. Drtiče jsou určeny pro drcení papíru, hliníkových plechovek od nápojů, PET lahví, elektroodpadů, dřevěných, přepravních palet, tenkých hliníkových a měděných kabelů, plastových kanistrů (do cca 5 l), případně na drcení CD, DVD, audio a videokazet.

Drtiče mohou být v provedení stacionárním, nebo mobilním na natahovacích rámech, popř. s elektrocentrálou. Jsou vybaveny řídicím systémem, který nevyžaduje velké pozornosti od obsluhy. Systém samočinně hlídá přetížení drtiče, počet nastavených reverzací a počet motohodin.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SDTx 3	180 x 300	2 x 1,5 – 2 x 2,2	250 – 350	12 x 40 – 80	250
SDTx 3L	400 x 300	2 x 1,5 – 2 x 2,2	270 – 400	12 x 40 – 80	280
SDTx 4	360 x 360	2 x 2,2 – 2 x 4	600 – 850	20 x 40 – 80	350
SDTx 4L	460 x 360	2 x 2,2 – 2 x 4	650 – 900	20 x 40 – 80	400

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika



Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Drtič dvouhřídelový se dvěma pohony – SDT

Dvouhřídelové drtiče řady SDT jsou určeny pro použití v provozech, kde je zvýšený nárok na životnost, sílu, spolehlivost a údržbu, např. ve spalovnách a třídírnách odpadů, linkách na recyklaci plastů, zpracování osobních a nákladních pneumatik, likvidaci vyřazených sudů, železničních pražců, použitých olejových filtrů automobilů apod. Segmenty drtícího rotoru mohou být dle určení vybaveny výměnnými břity, které zlevní a zrychlí údržbu, současně šetří drahé materiály a tím i náhradní díly. Břity lze vyměnit bez rozebrání stroje. Výsledná drť se dále používá jako alternativní palivo, pro další zpracování, nebo jen pro zmenšení objemu odpadů, pro zlevnění a ekologii dopravy (aby se nepřevážel vzduch). Drtiče mohou být v provedení stacionárním, nebo mobilním na natahovacích rámech, popř. s elektrocentrálou pro likvidaci skládek na různých místech. Drtiče jsou vybaveny řídicím systémem, který nevyžaduje velké pozornosti od obsluhy. Systém samočinně hlídá přetížení drtiče, počet nastavených reverzací a počet motohodin.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SDT 800	800 x 800	2 x 15 – 2 x 30	2 500 – 3 000	50 x 200 – 300	5 500
SDT 1150	1 150 x 800	2 x 22 – 2 x 30	3 500 – 4 500	50 x 200 – 300	7 000
SDT 1220	1 220 x 800	2 x 15 – 2 x 18,5	3 500 – 8 000	15 x 30 – 200	3 000
SDT 1650	1 650 x 800	2 x 22 – 2 x 30	4 500 – 7 000	50 x 200 – 300	8 000
SDT 1800	1 800 x 1 000	2 x 37 – 2 x 75	7 000 – 9 500	80 x 200 – 400	10 500
SDT 2300	2 300 x 1 050	2 x 55 – 2 x 75	8 000 – 10 000	80 x 300 – 500	15 000

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Drtič čtyřhřídelový se dvěma pohony – SQT

Drtič čtyřhřídelový, je určen pro linky na zpracování odpadů, třídírny, výtopny, spalovny (PET lahve, plasty, papír, kabely, kartony, dřevo) linky na zpracování substrátů, rašeliny, kompostů apod. Drtiče drtí odpad, nebo materiál na požadovanou menší výstupní frakci, která je dána velikostí otvorů v sítu. Síto je umístěno pod drtícími segmenty drtiče. Používá se tam, kde je vstupní odpad velkoobjemový, nebo velkorozměrový a je potřeba jej v jednom stupni nadrtit na malou velikost. Drtič je vybaven čtyřmi hřídeli, které se otáčejí proti sobě a drtí odpad, nebo materiál mezi sebou a současně je výstup kalibrován sítím, z něhož výstup vypadává na výstupní dopravník. Výsledná drť se dále používá jako alternativní palivo, pro další zpracování, nebo jen pro zmenšení objemu odpadů, pro zlevnění a ekologii dopravy (aby se nepřevážel vzduch). Drtiče mohou být v provedení stacionárním, nebo mobilním na natahovacích rámech, popř. s elektrocentrálou pro likvidaci skládek na různých místech. Drtiče jsou vybaveny řídicím systémem, který nevyžaduje velké pozornosti od obsluhy. Systém samočinně hlídá přetížení drtiče, počet nastavených reverzací a počet motohodin.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SQT 1200	1 200 x 750	2 x 11 – 2 x 22	600 – 1 300	15 – 40	15 - 40	3 900

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřezozpracující, zemědělství, elektrotechnický,
gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Granulátor – G

Granulátory řady G jsou určeny pro použití v provozech, kde je zvýšený nárok na životnost, sílu, spolehlivost a údržbu. Vhodné jsou pro samostatné použití, ale i pro zařazení v linkách na zpracování ojetých pneumatik osobních a nákladních vozů, linkách na výrobu alternativního paliva, zpracování plastů, papíru, elektrošrotu, kabelů, dřeva apod.

Granulátory pracují na principu stříhání nožů rotorové hlavy v počtu 3 až 7, proti dvěma statorovým nožům. Destičky statorových i rotorových nožů jsou výměnné a po opotřebení bříty se dají otočit, potom je nutné je vyměnit a opět nabrousit. Nože jsou vyráběny z vysoce legovaných ocelí.

Celá vnitřní část granulátoru, včetně částí násypky, je vyložena otěruvzdorným materiálem HARDOX. Rotorová hlava je také vyrobena z HARDOXU. To zaručuje vysokou životnost dílů i obnovitelnost. Ve spodní části granulátoru pod rotorem je uloženo síto, sloužící ke kalibraci výstupu materiálu. Síto je rovněž vyrobeno z HARDOXU. Některé vysoce zatížené části jsou opatřeny návarem tvrdokovem.

Granulátor je vybaven vlastním řídicím systémem, který nevyžaduje velké pozornosti obsluhy. Pokud je zařazen v lince, může být současně napojen na centrální rozvaděč s PLC řídicím systémem, který



granulátor řídí, hlídá zatížení, přetížení, teplotu a počet motohodin. Granulátor je vybaven bezpečnostními kontakty a prvky dle současných norem. Při jakémkoliv nestandardním režimu vydá PLC systém signál a podá chybové hlášení, případně zařízení odpojí, aby nedošlo k jeho poškození.

Granulátor může být doplněn cyklonem a pneumatickou dopravou, nebo u hrubší drtě výstupním šnekovým, nebo pásovým dopravníkem.

Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
G 1000	1 000 x 600	45 – 110	1 300 – 2 000	5 – 25	5 – 25	4 500
G 1200	1 200 x 600	75 – 130	2 000 – 2 700	5 – 25	5 – 25	5 500
G 1400	1 400 x 600	110 – 150	2 700 – 3 300	5 – 25	5 – 25	6 500

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřezozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví

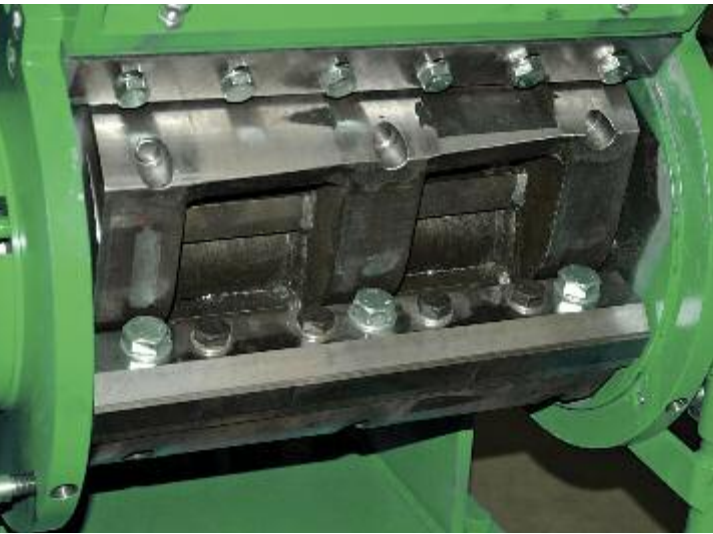


Nožový mlýn – MK

Rychloběžné nožové mlýny se používají k mletí celých, nebo případně předem nahrubo drcených odpadů, plastových zmetků z výroby, dále elektrošrotu, kabelů, PET lahví apod. Vzhledem k robustnímu provedení, můžou být nožové mlýny použity samostatně, nebo v lince. Mlýn je vybaven rotorem se čtyřmi rotorovými a dvěma statorovými noži, které jsou uloženy v masívní svařené skříni. Kvalitní geometrie nožů zaručuje vysoký výkon, nízké opotřebení a nízkou hladinu hluku. Kalibraci velikosti výstupní drtě zajišťuje výměnné síto. Síto i vnitřní část skříně, je vyrobeno proti otěru z HARDOXU. Ložiska a gufera jsou chráněna labyrintem se šnekovým vynášením úlomků zpět do drtícího prostoru. Tato konstrukce zamezuje jejich ucpání, nebo poškození. Mlýn je poháněn elektromotorem s řemenicí a klínovými řemeny. Násypka mlýnu je sendvičové koncepce a je odklápěcí.

Díly, které jsou odklopné (násypka, výsypník), mají ochranné bezpečnostní kontakty.

Příslušenství: Dopravní ventilátor s cyklonem a stojanem, náhradní sada nožů, odhlučňovací skříň, náhradní síta.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
MK 450	450 x 350	11 – 30	100 – 250	5 – 20	5 – 20	1 200

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřezozpracující, zemědělství, elektrotechnický,
gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem
a válcovým
třídícím
sítom

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Kladivový mlýn – MH

Kladivový mlýn MH450, je určen k mletí střešní krytiny (tašek), cihel (výroba antuky), křehkých materiálů, skla, plastů, keramiky, tištěných spojů apod. Zařízení je robustní konstrukce. Tělo je vyrobeno z konstrukční oceli a vnitřní prostor, přicházející do styku s mletým materiálem, je vyložen HARDOXEM. Kladiva mlýnu jsou vyrobena z HARDOXU, nebo jsou bandážována tvrdokovovým návarem, dle druhu mletého materiálu. Rám a násypku lze přizpůsobit požadavku zákazníka na skladbu případné linky. Kladivový mlýn drtí materiál nebo odpad pomocí kladiv, které se otáčejí na hřídeli a velkou rychlostí a dynamickou silou materiál melou. Mletý materiál propadá sítovým roštem do výsypníku a následně přímo na dopravník, nebo do třídícího síta, kde dojde ke kalibrování výstupní frakce na požadovaný garantovaný rozměr. Pohon je řešen elektromotorem s převodem pomocí klínových řemenů.

Řízení celého procesu obstarává elektronika. Zařízení lze umístit do linky, dle individuálních požadavků zákazníka, spolu s dopravníky, nebo dalším tříděním. K zařízení je nutné instalovat odsávání.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Díry síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
MH 450	450 x 500	15 – 30	1 000 – 1 500	20 – 40	20 – 40	2 000

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřezpracující, zemědělství, elektrotechnický,
gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítem

Malý drtí
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtí

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Hybridní drtič – SH

Hybridní drtič je zařízení, které se využívá na velmi hrubé drcení v třídírnách odpadů, v linkách na zpracování odpadu, zejména v linkách na zpracování elektrošrotu – (skeletů televizí, počítačů, tunerů, videí, telefonů apod.). Zařízení je navrženo jako spojení jednohřídelového drtiče a kladivového mlýnu, kde kladiva mlýnu rozdrtí elektrošrot na velké kusy přes posuvný statorový nůž. Nůž je možno posunout, dle požadované velikosti výstupu. Výstupem jsou cca 200 – 300 mm kusy odpadu.



Technické údaje

Typ	Prac. plocha d x š (mm)	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Výstupní frakce (mm)	Hmotnost (kg)
SH 1000	1 000 x 1 100	11 – 22	800 – 1 100	200 x 300 – 400	2 800

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika

Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Třídírna odpadů – WS

Třídírny odpadů jsou navrhovány na zakázku dle individuálních požadavků zákazníka. Jsou konstruovány stavebnicovým systémem s ohledem na výkon, strukturu odpadu a požadované výstupní komodity. Současně jsou konstruovány s ohledem na bezpečnost, hygienu, jednoduchost řízení, ergonomii a tepelnou pohodu obsluhy v místě samotného třídění. Dopravníkový systém lze navrhnout variabilně dle požadované kapacity. Kapacitu třídící linky lze ovlivnit počtem obsazených třídících míst, nebo pomocí plynulé změny rychlosti dopravních cest. Vytříděný odpad lze dopravovat pomocí výsypů do komor paketovacích lisů, nebo do přistavených kontejnerů. Odpad z třídírny, který je určen na skládkování, lze v našich drtičích nadrtit na malé kousky, tím zmenšit jeho objem, a nevozit tak vzduch. Tím se současně sníží náklady na dopravu i skládkování.

Třídírny mohou mít dopravní pásy šířek 800 až 1 200 mm a délek dle požadavků zákazníka. Pásy mohou být z PVC, gumy, s hradítky, hladké, s bočními vlnovci apod.

Technické údaje

Typ	Třídící prostor d x š (m)	Příkon (kW)	Výkon (m ³ /hod.)	Velikost haly d x š (m)
WS 800	5 600 x 4 000	13	20	15 x 20

Odvětví průmyslu:
automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika



Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídírna
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví



Linka na zpracování skleněných lahví – GSL

Linka je určena pro nadrčení skleněných lahví na stanovenou výstupní frakci. Je postavena jako semimobilní verze. Je sestavena ze dvou natahovacích kontejnerů, které na sebe navazují. Linka je vybavena vstupní násypkou s pásovým dopravníkem a třemi drtiči, které skleněné lahve nadrtí nejdříve na hrubší a potom na jemné kousky. Na drtiče navazuje vibrační třídící, který výstupní frakci rozdělí do tří stanovených výstupních frakcí (např. 0 – 4 mm, 4 – 6 mm, a větší). Na dopravu každé výstupní frakce jsou použity malé sklopné pásové dopravníky. Tyto dopravníky dopraví jednotlivé výstupní frakce do jednotlivých big bagů. Big bagy jsou zavěšeny na smontovatelných stojanech. Linka je snadno přemístitelná a lze ji rychle připravit k provozu.

Technické údaje

Typ	Příkon (kW)	Výkon (kg/hod.)	Řízy síta (mm)	Výstupní frakce (mm)	Velikost zařízení/ /haly (m)
GSL 01	50	3 000 – 5 000	4 – 8	1 - 8	6 x 12 x 3

Odvětví průmyslu:

automobilový, zpracování odpadů, dřevozpracující, zemědělství, elektrotechnický, gumárenský, chemický, potravinářský, stavebnictví, doprava a logistika, energetika



Drtič
jednohřídelový

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem

Drtič
dvouhřídelový
s jedním
pohonem
a válcovým
třídícím sítím

Malý drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
dvouhřídelový
se dvěma
pohony

Drtič
čtyřhřídelový
se dvěma
pohony

Granulátor

Nožový
mlýn

Kladivový
mlýn

Hybridní drtič

Třídící
odpadů

Linka
na drcení
skleněných
lahví

[illegible]

